



**FONDAZIONE**  
DEI DOTTORI COMMERCIALISTI  
E DEGLI ESPERTI CONTABILI  
DI SALERNO



**ORDINE DEI**  
DOTTORI COMMERCIALISTI E  
DEGLI ESPERTI CONTABILI DI  
SALERNO

# La holding polivalente: gestione del business e governance familiare

Valido ai fini del riconoscimento dei crediti formativi professionali per Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili, ai sensi della normativa vigente



[www.fondazioneodcecsalerno.it](http://www.fondazioneodcecsalerno.it) | [www.salerno.commercialisti.it](http://www.salerno.commercialisti.it) >>>

## PERCORSO ON LINE IN DIRETTA E ON DEMAND

(Il corso sarà disponibile on demand fino al 31/12/2026)

Il corso consente l'aggiornamento delle competenze dei professionisti nell'ambito della costituzione, gestione e pianificazione delle holding, con particolare riferimento alle scelte strategiche di gruppo, alla governance familiare, al regime fiscale e alle operazioni straordinarie.

Il corso è valido ai fini del riconoscimento dei crediti formativi professionali ed è conforme alle Linee Guida generali per la definizione dei programmi dei corsi di formazione e di aggiornamento professionale dei Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili, ai sensi dell'art. 4 del Regolamento FPC, come approvate dal Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili.

### QUOTA DI PARTECIPAZIONE

**Percorso completo:**

400 € + IVA

**Lezione singola:**

120 € + IVA

**Tariffe agevolate iscritti ODCEC Salerno**

**Percorso completo:**

300 € + IVA

**Lezione singola:**

90 € + IVA

In collaborazione con



**OPEN Dot Com**  
Società dei Dottori Commercialisti

PER ACQUISTARE IL  
CORSO ON DEMAND  
INQUADRA I QR CODE



## PRESENTAZIONE CORSO

04 marzo 2026

durata: 1 h

orario: dalle 15,00 alle 16,00

**Holding: decisioni strategiche nel nuovo scenario normativo**

**Dott. Sergio Cairone**  
*Presidente ODCEC Salerno*

**Dott. Agostino Soave**  
*Past President ODCEC Salerno*

**Dott. Gianvito Morretta**  
*Presidente Fondazione  
ODCEC Salerno*

**Dott. Raffaele D'Alessio**  
*Dottore Commercialista  
Professore Ordinario Università Salerno,  
Dipartimento di Scienze Aziendali  
Componente Comitato Scientifico  
Fondazione ODCEC Sa*

**Dott.ssa Raffaella Messina**  
*Dottore Commercialista in Salerno  
Componente Comitato Scientifico  
Fondazione ODCEC Sa*

## GIORNATA 01

17 marzo 2026

durata: 4 h

orario: dalle 14,00 alle 18,00

**Dalla Scelta alla  
Costituzione: Strutturare  
una Holding Efficiente**

**Dott. Michele Tardini**  
*Dottore commercialista  
in Parma  
Partner AGFM*

**Dott. Avv. Paolo Divizia**  
*Notaio in Bergamo*

**Moderata:**

**Dott.ssa Maria Rosaria  
Viviano**  
*Dottore commercialista  
in Salerno  
Professore diritto tributario  
Università Vanvitelli*

## SESSIONE 1 - LA CREAZIONE DELLA HOLDING

- Inquadramento, mancanza di definizione civilistica, definizione fiscale.
- Possibili motivazioni all'utilizzo.
- Modalità di costituzione:
  - "ex novo" con acquisto partecipazioni
  - conferimento partecipazioni: realizzo controllato (ex art. 177 TUIR) Novità D.Lgs. 192/2024
  - conferimento d'azienda
  - scissione per scorporo
- Profili di abuso del diritto

## SESSIONE 2 - LO STATUTO DELLA HOLDING

- Forma Giuridica delle Holding
- Disciplina di circolazione delle partecipazioni. Focus sulla circolazione mortis causa.
- La Governance della holding e i diritti particolari riguardanti l'amministrazione.
- La "direzione e coordinamento" (art. 2497 c.c.).
- Analisi delle clausole statutarie specifiche per il passaggio generazionale

GIORNATA  
**02**

24 marzo 2026  
durata: 4h  
orario: dalle 14,00 alle 18,00

**La gestione della holding:  
bilancio e la fiscalità**

**Dott. Biagio Rosa**  
*Dottore Commercialista*  
*Associate Partner RSM*

**Dott. Massimiliano Lucci**  
*Dottore Commercialista*  
*Technical Principal RSM SpA*  
*già Head of CAT presso Haier Europe*

**Moderà:**

**Dott. Raffaele D'Alessio**  
*Dottore Commercialista*  
*Professore Ordinario Università*  
*Salerno - Dipartimento di*  
*Scienze Aziendali*  
*Componente Comitato*  
*Scientifico Fondazione ODCEC*  
*Salerno*

**SESSIONE 1 - ASPETTI CONTABILI, BILANCIO E  
REVISIONE NELLE HOLDING**

- Il Bilancio d'esercizio: qualificazione civilistica (holding non finanziaria vs finanziaria) e schema applicabile.
- Bilancio consolidato: obbligo di consolidamento, soglie dimensionali, rapporti con sub-holding ed esoneri.
- Analisi dell'OIC 17
- Focus operazioni infragruppo: service agreement, cash-pooling e cost-sharing.
- Analisi delle peculiarità della revisione legale dei conti nell'ambito delle società holding e dei gruppi societari, con focus sulla responsabilità e i flussi informativi.

**SESSIONE 2 - THE CONSOLIDATION JOURNEY**

- Il Processo di Trasformazione dei Dati: da Local GAAP a Group GAAP
- La gestione delle tempistiche: calendari locali e di gruppo
- Architettura tecnologica: brevi cenni EPM
- Management review process: la governance nei processi di consolidamento
- Casi pratici: percorso logico contabile
- Il consolidato gestionale, la "vista" end to end vs quella legale

GIORNATA  
**03**

31 marzo 2026  
durata: 4h  
orario: dalle 14,00 alle 18,00

**La holding società  
semplice e le  
comunicazioni obbligatorie**

**Dott. Andrea Vasapolli**  
*Dottore Commercialista in Milano*  
*Esperto Sole 24 Ore*

**Dott. Rolando Monasterolo**  
*Dottore Commercialista in Asti*

**Moderà:**

**Dott.ssa Raffaella Messina**  
*Dottore Commercialista*  
*in Salerno*  
*Componente Comitato*  
*Scientifico Fondazione ODCEC*  
*Salerno*

**SESSIONE 1 - LA SOCIETÀ SEMPLICE QUALE CAS-  
SAFORTE DI FAMIGLIA E COMPARAZIONE CON IL  
TRUST**

- Le regole di governance della società e di trasmissione delle partecipazioni in sede successoria.
- Il rendiconto della società semplice e la sua rilevanza fiscale.
- La disciplina fiscale in generale, l'incasso dei dividendi e il realizzo di capital gain.
- Il conferimento di partecipazioni in società semplice, la fusione e la scissione della stessa.
- La disciplina della successione/donazione delle partecipazioni nella società.

**SESSIONE 2 - L'ISCRIZIONE E LE COMUNICAZIONI  
OBBLIGATORIE**

- Analisi dei soggetti obbligati e delle diverse tipologie di comunicazioni all'Anagrafe Tributaria.
- Gestione operativa degli adempimenti comunicativi e analisi del regime sanzionatorio applicabile in caso di violazioni, omissioni o tardività.

GIORNATA  
**04**

14 aprile 2026

durata: 4h

orario: dalle 14,00 alle 18,00

**Operazioni straordinarie  
e trasferimento delle  
partecipazioni**

**Dott. Barbara Fasoli Braccini**  
*Dottore Commercialista in Roma*

*Professore incaricato di  
Economia aziendale II - Unitelma  
Sapienza*

**Dott. Michele Saletti**  
*Dottore Commercialista  
TEP*

*Founder & Partner TEMPORA  
Tax&Legal*

**Moderata:**

**Giovanni Noschese**  
*Avvocato in Salerno*

*Componente Comitato Scientifico  
Fondazione ODCEC Salerno*

**SESSIONE 1 - OPERAZIONI STRAORDINARIE NEL GRUPPO**

- Fusioni e Scissioni nel Gruppo: aspetti civilistici/fiscali, scissioni totali, parziali e per scorporo.
- Neutralità fiscale e requisiti, valutazioni strategiche, adempimenti e tempistiche.
- Acquisizioni strategiche: aspetti fiscali, LBO e Merger LBO.

**SESSIONE 2 - IL TRASFERIMENTO DELLE PARTECIPAZIONI**

- Introduzione alla Pianificazione Patrimoniale
- La Holding come strumento per la governance ed il passaggio generazionale
- La fiscalità dei trasferimenti a titolo oneroso di partecipazioni societarie
- La fiscalità dei trasferimenti a titolo gratuito di partecipazioni societarie

Ai fini del riconoscimento dei crediti formativi si evidenzia che:

1. il corso è valido ai fini dell'assolvimento dell'obbligo formativo degli iscritti agli Ordini dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili;
2. il corso è valido anche ai fini dell'assolvimento dell'obbligo formativo degli iscritti al Registro Revisori Legali solo per massimo 1 credito di materie caratterizzanti e per massimo 2 crediti di materie non caratterizzanti per la giornata del 24 marzo 2026.

| Lezione        | Materie CN                        | Materie MEF              |
|----------------|-----------------------------------|--------------------------|
| 04 marzo 2026  | D.3.9<br>D.3.10                   | NO MEF                   |
| 17 marzo 2026  | D.7.6<br>D.7.8<br>D-3.6           | NO MEF                   |
| 24 marzo 2026  | C.1.2<br>C.1.6<br>C.2.1<br>C.2.5  | B.3.1<br>B.3.2<br>A.5.11 |
| 31 marzo 2026  | D.2.5<br>D.3.9<br>D.7.8<br>D.7.10 | NO MEF                   |
| 14 aprile 2026 | D.3.26<br>D.2.7<br>D.2.8<br>D.7.6 | NO MEF                   |

3. Per la modalità e-learning il corso sarà disponibile dal 23/04/2026 al 31/12/2026.

Per la partecipazione al corso segui questo link: <https://tinyurl.com/6kvmpa7s>



**FONDAZIONE**  
DEI DOTTORI **COMMERCIALISTI**  
E DEGLI ESPERTI CONTABILI  
**DI SALERNO**

via Roma 39 - 84121 Salerno | P.iva: 06269990658

email: [info@fondazioneodcecsalerno.it](mailto:info@fondazioneodcecsalerno.it)

Ente riconosciuto dalla Regione Campania con decreto dirigenziale n.17 del 06/06/2024